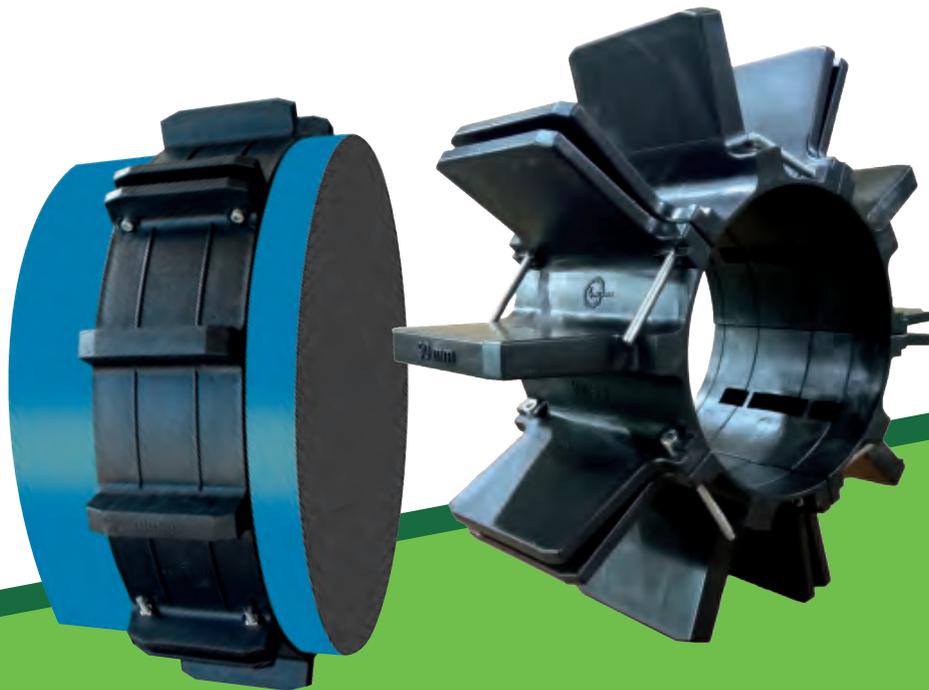




Mit freundlicher Empfehlung von Ihrem
Partner für Beratung und Lieferung von
4-Pipes Gleitkufen und Zubehör.



Zubehör für Pipelines



Schraubkufen 4 pipes



K. E. Bräuning Industriebedarf GmbH
Im Steinkampe 13 D
38110 Braunschweig / Wenden
Telefon 0 53 07 / 92 04 - 0
Telefax 0 53 07 / 92 04 - 44

www.kebi-armaturen.de • wir beraten gern • k.e.braeuning@t-online.de

Gleitkufen KAS 4 pipes Schraubverbindung

KAS-1 Schraubkufenelement kurz



KAS-2 Schraubkufenelement lang



- Einsatzgebiet 98 bis 380 mm Rohr AD
- Gleitkufe mit Schraubverbindung
- **Innovative Stege**
- Stege nach innen versetzt, **somit sehr gute Zugänglichkeit der Schrauben**
- Muttern mit optimalem „Sitz“
- Schnelle Montage durch einfache Verschraubung
- **Schrauben aus Edelstahl**
- Sehr hohe Belastbarkeit
- Verbesserte UV-Beständigkeit durch Schwarzfärbung
- Werkstoff Polypropylen schwarz
- **Verfügbare Steghöhen: 20, 36, 50, 75, 90, 110 mm**
- Breite 160 mm
- Elektrische Durchschlagfestigkeit >10K/mm
- Einsatztemperatur -10°C bis +90°C

| AD Mediumrohr in mm | | Anzahl der Segmente | | Schrauben | Ringabstand empfohlen in m |
|---------------------|------|---------------------|-------|--------------|----------------------------|
| min. | max. | KAS-1 | KAS-2 | Anzahl/Größe | |
| 98 | 130 | 3 | | 6 M6 x 70 | 2 |
| 130 | 172 | 4 | | 8 M6 x 70 | 2 |
| 173 | 210 | 5 | | 10 M6 x 70 | 2 |
| 211 | 228 | | 3 | 6 M6 x 70 | 2 |
| 229 | 260 | 1 | 3 | 8 M6 x 70 | 2 |
| 261 | 300 | | 4 | 8 M6 x 70 | 1,5 |
| 301 | 345 | 1 | 4 | 10 M6 x 70 | 1,5 |
| 346 | 380 | | 5 | 10 M6 x 70 | 1,5 |

| Belastbarkeit | kg / Ring |
|----------------------------|-----------|
| Steghöhe 20, 36 und 50 mm | 750 |
| Steghöhe 75, 90 und 110 mm | 500 |

Die Tragfähigkeiten wurden unter statischen Bedingungen ermittelt. Dynamische Kräfte unter Baustellenbedingungen sind individuell zu berücksichtigen.

Die 4 pipes Garantie für Gleitkufen ist ausschließlich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material limitiert. Für den individuellen Einsatz ist der Anwender selbst verantwortlich.

Gleitkufen KAS 4 pipes Schraubverbindung

Montageanleitung

Vor Beginn die Anzahl Gleitkufenelemente und Schrauben entsprechend der Auswahltabelle bereitlegen.

Wir empfehlen jeweils zwei Gleitkufenringe für den Beginn und das Ende des Medienrohres.

1. Zur Vorbereitung verbinden Sie die Elemente mit den Schrauben und drehen die Muttern einige Gewindegänge auf die Schrauben, aber verbinden die Elemente noch nicht zu einem Ring. Unser **Schubsicherungsband** garantiert bestmögliche **Sicherheit gegen Verrutschen** bei glatten Rohroberflächen wie PE, PP, PVC, Stahl/Guss etc.

2. Für den Einbau legen Sie die vormontierten Gleitkufen-segmente um das Medienrohr. Nun verbinden Sie die Elemente zu einem Ring und **ziehen die Schrauben gleichmäßig an**.

Achten Sie auf **einheitliche Abstände** zwischen den Elementen.

3. Beim Anziehen der Schrauben (**max. 8 Nm**) müssen die Vierkantmuttern in die Aussparung der Gleitkufensegmente gefasst werden. Je nach Rohrdimension **müssen die Gleitkufenelemente nicht komplett** zusammengesogen sein.

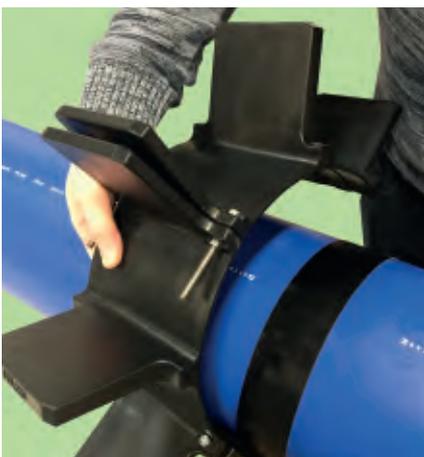
1. Vormontage gem. Tabelle, 2. Schubsicherungsband



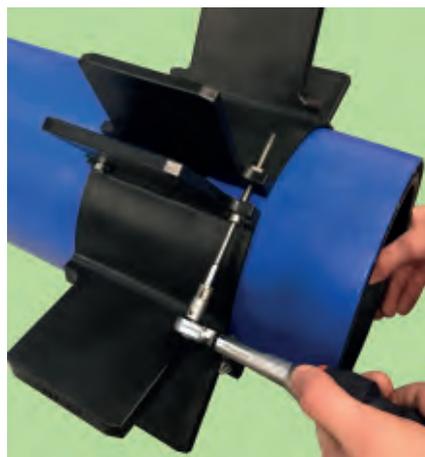
3. Verbinden mit Schrauben (noch nicht ganz anziehen)



4. Ring anlegen



5. Festziehen



Fertig montierte Gleitkufe



Ausschreibungstexte siehe www.4pipes.de

Gleitkufen KMS 4 pipes Schraubverbindung

KMS-1 Schraubkufenelement kurz



KMS-1.5 Schraubkufenelement lang



- **Einsatz an Großrohren DN400 bis DN1200**
- Gleitkufe mit Schraubverbindung
- Innovative Stege
- Weniger Elemente durch **extra lange Bauform 1.5**
- Schnelle Montage durch weniger Elemente
- Werkstoff **Polypropylen** schwarz
- Sehr hohe Belastbarkeit
- Sehr hohe Spannungsrissbeständigkeit
- Verbesserte UV-Beständigkeit durch Schwarzfärbung
- Schrauben Innensechskant aus **Edelstahl**,
Muttern mit optimalem „Sitz“
- **Verfügbare Steghöhen: 25, 36, 50, 75, 100, 125 mm**
- Breite 160 mm
- Elektrische Durchschlagfestigkeit >10K/mm
- Einsatztemperatur -10°C bis +90°C

| Belastbarkeit | kg / Ring |
|-------------------------------|-----------|
| Steghöhe 25, 36, 50 und 75 mm | 2000 |
| Steghöhe 100 und 125 mm | 1000 |

Die Tragfähigkeiten wurden unter statischen Bedingungen ermittelt. Dynamische Kräfte unter Baustellenbedingungen sind individuell zu berücksichtigen.



| Nennweite | | AD Mediumrohr in mm | | Anzahl der Segmente | | Schrauben | Ringabstand empfohlen in m |
|-----------|------|---------------------|------|---------------------|---------|--------------|----------------------------|
| DN | Zoll | min. | max. | KMS-1 | KMS-1,5 | Anzahl/Größe | |
| 400 | 16 | 400 | 430 | 4 | | 8 M8 x 70 | 2 |
| 450 | 18 | 450 | 480 | 3 | 1 | 8 M8 x 70 | 2 |
| 500 | 20 | 500 | 538 | 5 | | 10 M8 x 70 | 2 |
| 550 | 22 | 550 | 585 | 4 | 1 | 10 M8 x 70 | 2 |
| 600 | 24 | 600 | 628 | | 4 | 8 M8 x 70 | 2 |
| | | 629 | 649 | 6 | | 12 M8 x 70 | 2 |
| 650 | 26 | 650 | 680 | 2 | 3 | 10 M8 x 70 | 2 |
| | | 680 | 699 | 5 | 1 | 12 M8 x 70 | 2 |
| 700 | 28 | 700 | 732 | 1 | 4 | 10 M8 x 70 | 2 |
| | | 732 | 750 | 7 | | 14 M8 x 70 | 2 |
| 750 | 30 | 751 | 780 | | 5 | 10 M8 x 70 | 2 |
| | | 780 | 799 | 6 | 1 | 14 M8 x 70 | 2 |
| 800 | 32 | 800 | 835 | 2 | 4 | 12 M8 x 70 | 2 |
| | | 835 | 850 | 8 | | 16 M8 x 70 | 1,8 |
| 850 | 34 | 851 | 880 | 1 | 5 | 12 M8 x 70 | 1,8 |
| | | 880 | 900 | 7 | 1 | 16 M8 x 70 | 1,8 |
| 900 | 36 | 901 | 951 | | 6 | 12 M8 x 70 | 1,8 |
| 950 | 38 | 952 | 1000 | 2 | 5 | 14 M8 x 70 | 1,8 |
| 1000 | 40 | 1001 | 1050 | 1 | 6 | 14 M8 x 70 | 1,5 |
| 1050 | 42 | 1051 | 1100 | | 7 | 20 M8 x 70 | 1,5 |
| 1100 | 44 | 1101 | 1150 | 2 | 6 | 22 M8 x 70 | 1,5 |
| 1150 | 46 | 1151 | 1200 | 1 | 7 | 22 M8 x 70 | 1,5 |
| 1200 | 48 | 1201 | 1249 | | 8 | 24 M8 x 70 | 1,5 |

Die 4 pipes Garantie für Gleitkufen ist ausschließlich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material limitiert. Für den individuellen Einsatz ist der Anwender selbst verantwortlich.

Gleitkufen KMS 4 pipes Schraubverbindung

Montageanleitung

Vor Beginn die Anzahl Gleitkufenelemente und Schrauben entsprechend der **Auswahltabelle** bereitlegen.

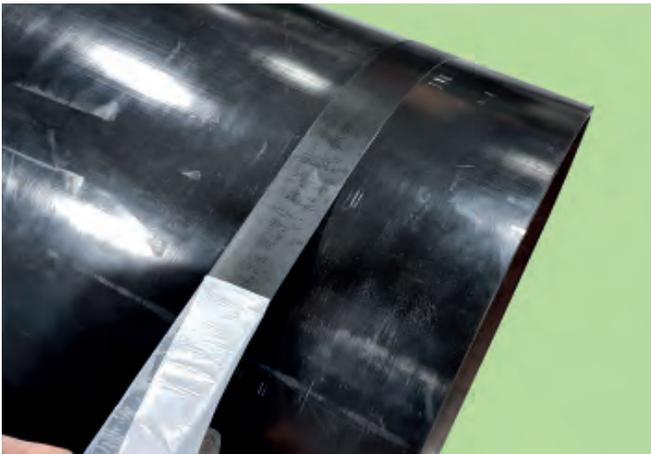
Wir empfehlen jeweils zwei Gleitkufenringe für den Beginn und das Ende des Medienrohres.

1. Zur Vorbereitung verbinden Sie die Elemente mit den Schrauben und drehen die Muttern einige Gewindegänge auf die Schrauben, aber verbinden die Elemente noch nicht zu einem Ring. Unser **Schubsicherungsband** garantiert bestmögliche Sicherheit gegen Verrutschen bei glatten Rohroberflächen wie PE, PP, PVC, Stahl/Guss etc.
2. Für den Einbau legen Sie die vormontierten Gleitkufen-Segmente um das Medienrohr. Nun verbinden Sie die Elemente zu einem Ring und ziehen die Schrauben gleichmäßig an. Achten Sie auf einheitliche Abstände zwischen den Elementen.
3. Beim Anziehen der Schrauben (**max. 8 Nm**) müssen die Vierkantmuttern in die Aussparung der Gleitkufen-segmente gefasst werden. Je nach Rohrdimension müssen die Gleitkufenelemente nicht komplett zusammengezogen sein.

1. Vormontage gem. Tabelle



2. Schubsicherungsband



3. Ring anlegen



4. Schrauben verbinden



5. Festziehen



Fertig montierte Gleitkufe

