



www.KEBI-Armaturen.de



VOLUMENMAX

Produkt

Einsatz findet der Hochleistungsfilter nicht nur bei Pumpstationen, Übergabepunkten oder Kanalschächten, sondern auch bei belasteten Rohgasen in der Industrie.



UT31110
COALSI® Volumenmax

Der Volumenmax basiert auf der bewährten COALSI-Filtertechnik.

Das Produkt verfügt über ein integriertes mehrstufiges Heizsystem. Dieses stabilisiert den Luftfeuchtigkeitsbereich für einen optimierten Betrieb der Anlage.

Bis zu 2.800 Kubikmeter Luft pro Stunde werden gefiltert.

Leistungsstark und umweltfreundlich

Gerüche aus der Industrie und dem Entsorgungsbereich sind unangenehm und stören das Wohlbefinden. Je nach Konzentration besteht sogar ein Gesundheitsrisiko.

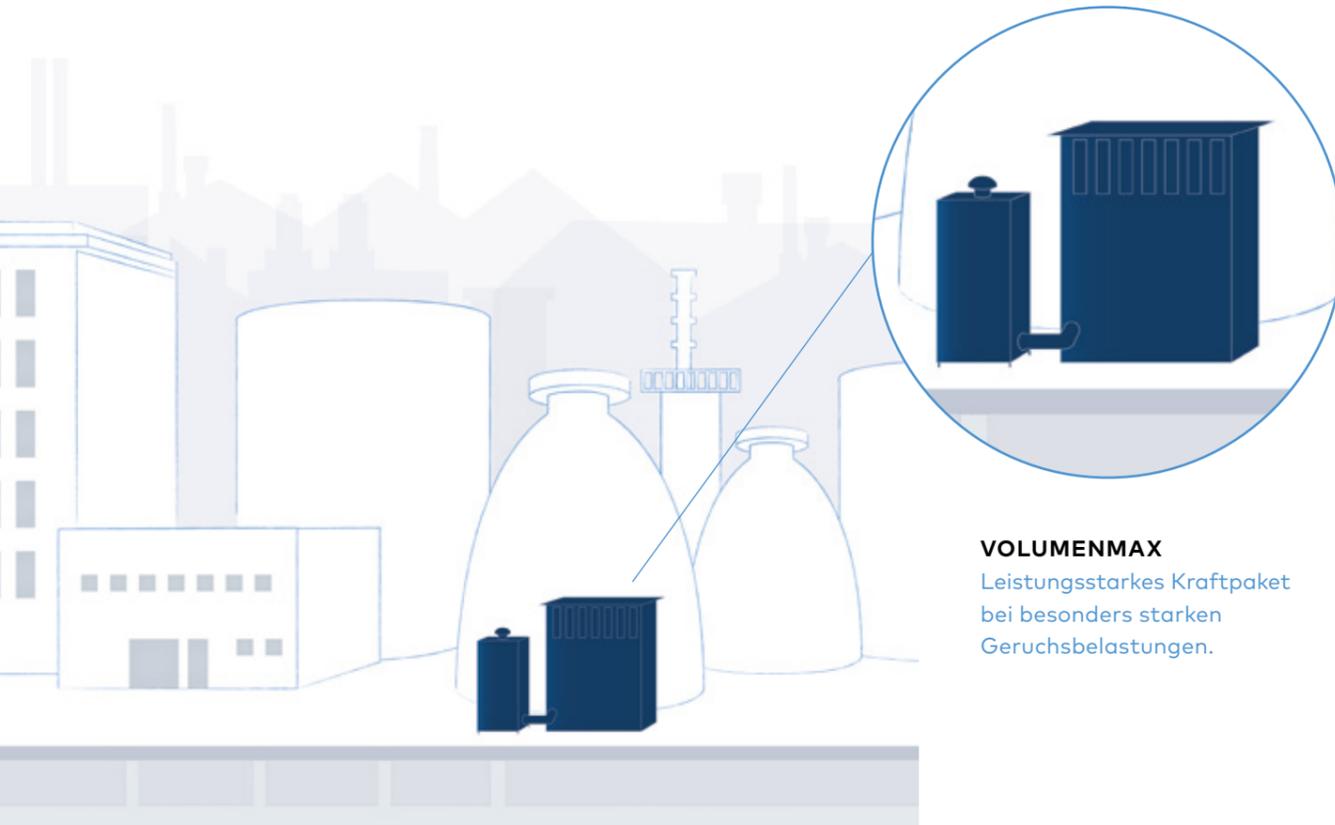
Der COALSI Volumenmax schafft wirkungsvolle Abhilfe bei besonders starken Geruchsbelastungen. Das leistungsstarke Kraftpaket saugt die übelriechenden Gase aus dem Kanal zuverlässig ab und mineralisiert die Geruchsstoffe in nahezu unschädliche Abbauprodukte um.

Einsatz findet der Hochleistungsfilter nicht nur bei Pumpstationen, Übergabepunkten oder Kanalschächten, sondern auch bei belasteten Rohgasen in der Industrie. Somit stellt er auch für geruchsintensive Großanlagen in Kommunen und der Industrie die ideale Lösung dar.

Als Bindeglied zwischen der Gesellschaft und dem Entsorgungsbereich liefern wir die optimale Lösung für Ihre Bedürfnisse.

Korrosionsschäden werden vermieden und somit Investitionskosten eingespart.

Anwendungsgebiete



VOLUMENMAX
Leistungsstarkes Kraftpaket
bei besonders starken
Geruchsbelastungen.

Vorteile

- Einsparung von Investitionskosten durch Vermeidung von Korrosionsschäden
- Reduktion von teuren Zusatzstoffen zur Sauerstoffzufuhr
- Gasdurchsatz bis 2.800 m³/h
- Effektiver Geruchsrückhalt
- Integrierte selbstregulierende Heizung
- Hohe Standzeiten und geringer Wartungsaufwand
- Geringe Stellfläche (1,3m x 1,3m)



Der Volumenmax bietet effektive Abhilfe bei besonders starken Geruchsbelastungen. Für kommunale und industrielle Großanlagen stellt er die optimale Lösung dar.

Der Volumenmax stellt für geruchsintensive Großanlagen in Kommunen und der Industrie die ideale Lösung dar.

Auf uns ist Verlass

Als kompetenter Partner liefern wir die optimale Lösung für Ihr Problem.

Fritzmeier Umwelttechnik verfügt über herausragende Kompetenzen in der Kunststofffertigung und in der Fermentation von Bakterien.

COALSI ist ein führender Anbieter von Systemlösungen für Abluft- und Fremdwasserprobleme.

Aus dieser Synergie heraus wurde die Marke COALSI 2010 in das Unternehmen integriert. Es erfolgte die Weiterentwicklung der ursprünglichen Filtertechnologie zum Hybrid-Aktivkohlefilter mit Dreifachfiltrierung.

Produkte zum Regenwasserrückhalt im Schmutz- bzw. Mischwasserkanal vervollständigen das Sortiment.



COALSI vereint leistungsstarke Komponenten zu einem einzigartigen Produkt.



www.KEBI-Armaturen.de

Vertrieb durch:
K. E. Bräuning Industriebedarf GmbH

Im Steinkampe 13 D
38110 Braunschweig, Deutschland

Tel. +49 53 07 92 04 0
Fax. +49 53 07 92 04 44
Mail. verkauf@kebi-armaturen.de

www.KEBI-Armaturen.de



**LÖSUNGEN FÜR INDIVIDUELLE
ABLUFTPROBLEME**